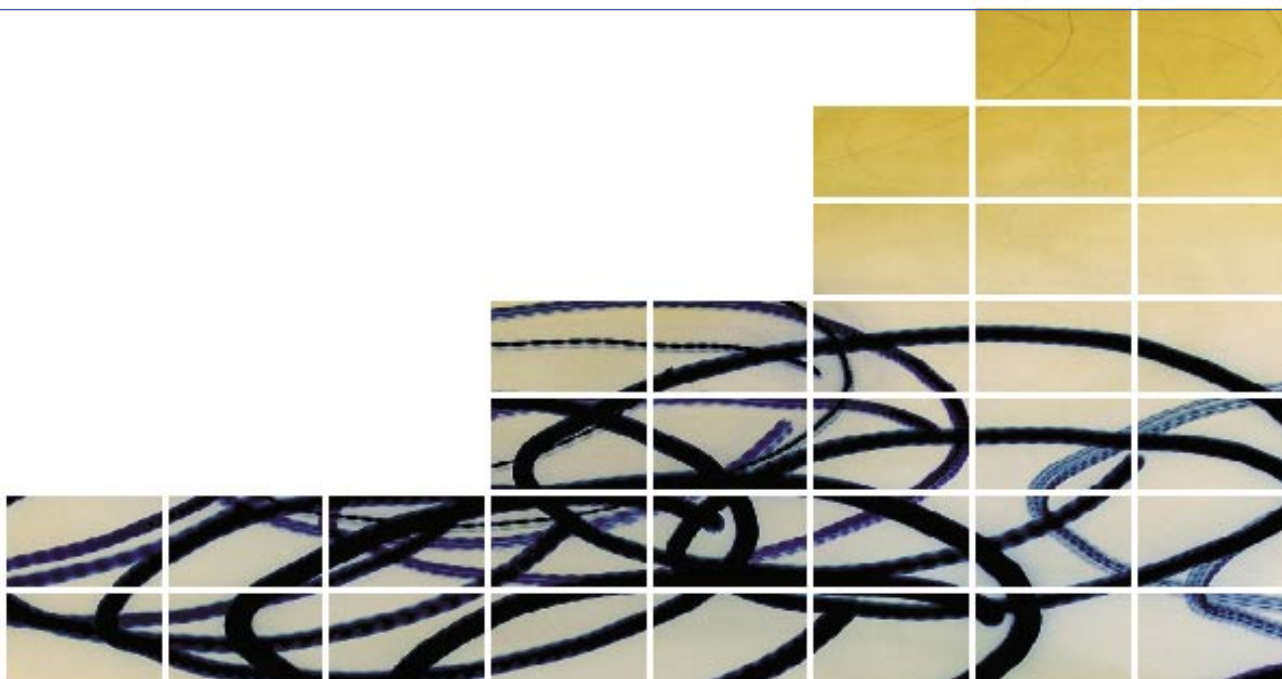


**Ihr Spezialist für hochwertige und effiziente
Lösungen in der Kabelkonfektion und
Lackdrahtbearbeitung.**

Rubrik 5 Crimpen



www.kuschmann.net

Schneiden
Schneiden / Abisolieren
Zuführen / Abrollen
Ablängen / Abisolieren
Crimpen
Aderendhülsenverarbeitung
Prüfen / Messen
Ablegen / Wickeln / Bündeln
Handwerkzeug
Bedrucken
Entriegelungswerkzeuge
Lackdrahtbearbeitung
Kabelschirmbearbeitung
Splicetechnik
Kabel- / Kupferrecycling
Bauteilebearbeitung

Rubrik 5 Crimpen

1) STRIPPER-CRIMPER KM 3011

Stripper-Crimper neuester Technologie Elektropneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit Schnellwechsellvorrichtung für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge.



2) Crimpmaschine CRIMPMATIC CP 963

Elektrische Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 6 mm².



3) CRIMPMATIC CP 965

Elektrische Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge.

Geeignet zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 2,5 mm².



Rubrik 5 Crimpen

4) Crimpmaschine Stripmatic 940

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm² bzw. 4 mm².



5) Crimpmaschine STRIPMATIC 740

Crimppresse mit vollprogrammierbarer Abisoliervorrichtung und Touchpanel.

Die STRIPMATIC 740 ist eine anwenderfreundliche Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung. Leichtes Handling dank Touchpanel mit farbigem Display und motorisch angetriebenen Achsen. Alle Abisolierparameter, wie Abisolierlänge, Drahtquerschnitt, Einschnidtiefe, Nullschnittlänge, Messerrückstellung und Überstand der Litze sind bequem über das Touchpanel einzugeben.

Die eingegebenen Parameter sind speicher- und somit schnell wieder abrufbar.



6) Crimpmaschine Stripmatic 944

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung und zusätzlichem Korrekturschnitt, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird. Exenterpresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm².



Rubrik 5 Crimpen

7) STRIPMATIC 944 VKAEH

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung und zusätzlichem Korrekturschnitt (optional), bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird.

Geeignet für die schnelle und zuverlässige Verarbeitung von allen gegurteten geschlossenen Kontakten wie z. B. Kabelschuhen und Aderendhülsen mit Kunststoffkragen. Als Basis dient die Abisoliervorrichtung 944 mit Korrekturschnitt.



8) Crimpmaschine SEALMATIC 944-S Sealbestückung

Elektro-pneumatische Crimppresse, welche in einem Arbeitsgang einen zusätzlichen Korrekturschnitt durchführt, die Leitung abisoliert, ein Seal montiert und mit dem Kontakt vercrimpt. Der abzuisolierende Leiter wird dabei nicht bewegt.



9) CRIMPMATIC CP 970 / 35 und CP 970 / 50

Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 16 bzw. 25 mm².



Rubrik 5 Crimpen

10)
Crimpmaschine
CRIMPMATIC CP 971

Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 50 mm². Die Crimppresse hat eine Werkzeug-Schnellwech selvorrichtung zur Aufnahme von POWER-CRIMP-Werkzeugen.



11)
CRIMPMATIC CP 972 / 300

Crimppresse für schwere Crimpkontakte bis 300 mm². Es können Werkzeuge mit Säulenführung verwendet werden. Als Handarbeitsplatz sind sämtliche Schutzeinrichtungen integriert.



12)
Crimpwerkzeug mechanisch Quertransport
QUICK-CRIMP 947

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Quervorschub, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



Rubrik 5 Crimpen

13)
Crimpwerkzeug **mechanisch** Längstransport
QUICK-CRIMP 948

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend). Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit.

Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



14)
Crimpwerkzeug **pneumatisch** Quertransport
GLOBAL-STAR 951

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Das Ober- bzw. Unterflurvorschubsystem ermöglicht einfache Tischeinstellung.

Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



15)
Crimpwerkzeug **pneumatisch** Längstransport
GLOBAL-STAR 952

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Längsvorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend).

Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit.

Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



Rubrik 5 Crimpen

16)

Crimpwerkzeug quer QUICK-CRIMP 912 / 90

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von End- bzw. Durchgangsverbindern 90° zur Transportrichtung. Es können damit z.B. Leuchtdioden, Widerstände, Sensoren, Vierkantstifte mit Drähten, Leitungen oder ähnliche Verbindungen hergestellt werden.

Die zu verarbeitenden Produkte können bequem von vorne und beiden Seiten eingelegt werden. Das Werkzeug lässt sich auf jeder handelsübliche Crimppresse mit 40/41 mm Hub einsetzen.

Optional ist auch ein Schiebetisch, zum Einlegen der Teile außerhalb des Werkzeugs, erhältlich.



17)

Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte

GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für vorisolierte Aderendhülsen (0,14 - 2,5 mm² Kabelschuhe (0,5 - 6,0 mm²) etc., komplett mit variabler Streifenführung Einführzentrierung und einem Satz Crimpeinsätze für einen Querschnittsbereich.



18)

Sonderwerkzeug Global Star 951 Western Stecker

Auch für die vom Standard abweichende Verarbeitung von spezifischen Kontakten und Anwendungen bieten wir Lösungen an.



Rubrik 5 Crimpen

19)
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport
QUICK-CRIMP 931 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm² bei max. 1 mm Materialstärke, Schrittlänge ab 30 mm und Crimperbreite von 24 mm. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



20)
Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport
QUICK-CRIMP 932 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm² bei max. 1 mm Materialstärke. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



21)
Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport
POWER-CRIMP 935

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm². Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm.



Rubrik 5 Crimpen

22)
Crimpwerkzeug
POWER-CRIMP 935 EK

Crimp-Schnellwechselwerkzeug zur Verarbeitung von Einzelkontakten für große Leiterquerschnitte ab 6 mm². Es ist mit einem Schiebetisch zum sicheren Einlegen des Kontakts und der Leitung außerhalb der Crimppresse versehen. Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es in Verbindung mit einer Zweihand-Sicherheitsschaltung auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



23)
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport
POWER-CRIMP 936

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm². Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm. Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



24)
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport
POWER-CRIMP 938

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit Säulenführungen, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 16 - 100 mm². Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil.

Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm.



Rubrik 5 Crimpen

25)

Crimpwerkzeug POWER-CRIMP 938 BK pan

Crimp-Schnellwechselwerkzeug zur Verarbeitung von Einzelkontakten für große Leiterquerschnitte ab 6 mm².

Es ist z. B. mit einem Schiebetisch zum sicheren Einlegen des Kontakts und der Leitung außerhalb der Crimppresse versehen.



26)

Sonderwerkzeuge

Auch für die vom Standard abweichende Verarbeitung von spezifischen Kontakten bietet wir Lösungen an. Sonderwerkzeuge mit z.B. integriertem Biegen oder Prägen der Kontaktteile oder Sondertrennschnitte sind möglich. Einsetzbar in Tischpressen sowie der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971.



27)

Crimpmaschine CRIMPMATIC 905

Die CRIMPMATIC 905 wurde speziell zum Verarbeiten von Lackdrahtverbindungen entwickelt. Es können sowohl Parallelverbindungen oder wahlweise Endverbindungen hergestellt werden. Bei Endverbindungen werden die überstehenden Lackdrähte abgeschnitten.



28)

Elektrische Crimpmaschine EC 65

Elektrische Crimpmaschine EC 65 Elektrische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm².



Rubrik 5 Crimpen

29)

Crimpmaschine CM 25-1

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft und einem Crimbereich von 0,08 bis 50 mm². Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung. Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke kompatibel mit allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



30)

Crimpmaschine CM 25-3 für gedrehte Steckverbinder

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft ausschließlich zum Vercrimpen von gedrehten Steckverbindern im angegebenen Querschnittsbereich (0,08 – 10 mm²) vorgesehen und entsprechend konstruktiv ausgelegt. Die Maschine ist nur mit Vierdorncrimpeinheiten der Fa. RENNSTEIG WERKZEUGE zu bestücken.



31)

Crimpmaschine CM 25-5

Pneumatische Crimpmaschine mit Schiebetisch und 25 kN Presskraft für einem Crimbereich von 0,08 bis 50 mm². Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung.

Automatisches Auslösen nach dem Einschieben.

Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke

kompatibel mit fast allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



Rubrik 5 Crimpen

32)

Crimpmaschine CM 25-6

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft und reduziertem Hub, Crimpbereich von 0,08 bis ca. 16 mm². Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung

Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke kompatibel mit allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



33)

Elektrische Crimpmaschine CS 200 / CS 210

Die Crimpgeräte CS 200 / CS 210 sind für Linear-Werkzeugköpfe unterschiedlicher Bauweise mit und ohne Vorschubeinheit ausgelegt. Die elektrisch angetriebenen Tischcrimpmaschinen der Serie CS 200 und 210 arbeiten mit der bewährten Linearcrimpertechnik. Eine Vielzahl an Möglichkeiten wird durch das umfangreiche Werkzeugkopfsortiment und die schnelle Auswechselbarkeit der Crimpköpfe, je nach Kontaktyp oder Leiternennquerschnitt, gewährleistet.

Kontakte können dabei sowohl in Einzelform als auch in Bandform verarbeitet werden. Die Geräte bestehen aus einer elektrischen Antriebseinheit, einer Schnellwechsellafnahme für die Crimpköpfe und bei CS 210 einem automatischen Vorschub für Kontakte in Bandform.



Rubrik 5 Crimpen

34) Universalcrimpmaschinen TT 1416 / TT 1416 CA / CTR-16

Pneumatische Universalcrimpmaschinen für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm². Ohne / mit Zwangsablaufsteuerung.



35) Universalcrimpmaschine FMP-20

Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm². Pneumatische Zwangsablaufsteuerung, Geschwindigkeitsregelung und Stückzähler.



36) Universalcrimpmaschine FMP-20 BA

Diese pneumatische Universalcrimpmaschine ist mit einem Kontakthaltesystem mit Federvorspannung ausgerüstet. Der Spannhebel kann links, rechts oder beidseitig montiert werden. Das eingebaute Sicherheitsventil unterbricht die Luftzufuhr sobald die Öffnung des Gesenkeinsatzes größer als 5,9 mm beträgt.



Rubrik 5 Crimpen

37)

Sicherheits-Universalcrimpmaschine SSC-2FP

Diese Sicherheits-Universalcrimpmaschine ist mit einer mechanisch, pneumatischen Sicherheitssteuerung ausgerüstet, die einen 3-Stufen Verpressungsablauf garantiert.



38)

Universalcrimpmaschine UP 42

Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 95 mm². Pneumatische Zwangsablaufsteuerung und Geschwindigkeitsregelung.



39)

Universalcrimpmaschine UP 55

Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 120 mm².

Basis-Maschine für diverse Anwendungen, wie Schneiden und Spezialcrimpungen. Pneumatische Zwangsablaufsteuerung, Geschwindigkeitsregelung und Stückzähler.



40)

WDT- Gesenkeinsätze



Rubrik 5 Crimpen

| | |
|--|---|
| <p>41) Dorncrimp Gesenk-Set UPD 6/95-D komplett</p> |  |
| <p>42) Einschubvorrichtung für WDT Führungsteil-Set</p> <p>Die Qualität in der Crimptechnik beginnt bereits beim Einlegen der Presskabelschuhe. Die richtige, wiederholgenaue Position der Verbinder im Gesenk ist einer der wichtigsten Faktoren für eine gleichbleibende Qualität in der Crimptechnik.</p> |  |
| <p>43) Rennsteig-Crimpeinsätze</p> |  |

KUSCHMANN KABELTECHNIK

A thick red horizontal line that starts under the 'KUSCHMANN' text, extends to the right, and then curves upwards and to the right, ending under the 'KABELTECHNIK' text.

Linckestraße 15
58566 Kierspe
Germany

Tel.: +49 (0) 23 59 / 29 01 18
Fax: +49 (0) 23 59 / 29 03 41

Mobil: +49 (0) 172 / 2 70 92 21
E-Mail: info@kuschmann.net
Web: www.kuschmann.net